



Уже более 30 лет одним из крупнейших поставщиков кузнечно-прессового оборудования на предприятиях России и стран ближнего зарубежья является ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов». Начав свое существование как производство по выпуску пневмопанелей управления и блоков подготовки воздуха, сегодня завод значительно расширил линейку своей продукции: только в этом году в нее добавились аппараты для гибки труб, гофрирования металлических листов, тяжелый комплекс правки трубопровода и даже пресс переработки семян подсолнечника в растительное масло

«Нелидовский завод гидравлических прессов» можно с полным основанием назвать уникальным производством. Среди многих других предприятий «НЗГП» выделяется и огромной площадью, и высокопроизводительным оборудованием, и продукцией, которая уже много лет считается одной из лучших на всем постсоветском пространстве. Предприятие занимает территорию в 13 гектаров и располагает собственными изготовительно-сварочными, механо-обрабатывающими, гальваническими, сборочными, ремонтными и подсобными помещениями. Впечатляет и оборудование, задействованное в производственном процессе. Сегодня в техническом арсенале завода расточные и продольно-фрезерные, строгальные и шлифовальные станки, на которых можно обрабатывать как небольшие, так и крупногабаритные, массой до 75 тонн, детали, мощнейшее крановое хозяйство грузоподъемностью до 50 тонн, дающие возможность производить сборку значительного по размерам оборудования. К сожалению, многим из станков «НЗГП» уже не один десяток лет, поэтому сегодня одной из главных задач, стоящих перед руководством предприятия, является его перевооружение.

Первые шаги на этом пути уже сделаны. Проведен капитальный ремонт тяжелых продольно-строгальных станков 7Б220 и 7Б220Г, введен в эксплуатацию тяжелый токарный станок W1000 Vollenberg. Участки токарной и фрезерной обработки получили новое оборудование, оснащенное электронными системами отчета. Среди них и фрезерные станки FU450, и F440 Wagnemaschinen, оснащенные системами преднабора. В данный момент заводские специалисты совместно со специалистами РУМП «МЗОР» приступили к капитальному ремонту и модернизации тяжелого продольно-фрезерного станка

Станки нового времени

6625У, позволяющего обрабатывать детали массой до 60 тонн с размерами 8000x2500x1500 мм. После проведенной модернизации станок получит новое «имя» 6625УФ2 и новые технологические возможности — интерполяции двух координат. Установленная система УЧПУ NC210 позволит производить обработку с высокой точностью. Ввод в эксплуатацию новых и производимая модернизация имеющихся станков позволит предприятию выйти на качественно новый уровень производства.

Уже сейчас продукция завода — это современный продукт. Устаревшие системы управления, релейные схемы, заменены на современные контроллеры фирмы Siemens. Электронные контроллеры не только гораздо проще в эксплуатации, но и намного надежнее. Все они снабжены системой защиты от перегруза и перегрева, за счет чего риск круп-

работают над расширением модельного ряда, а также над внедрением абсолютно новых видов выпускаемой продукции.

Есть предложение

Несмотря на кризис, в последние два года завод создал несколько станков, которые отличаются от привычных моделей «НЗГП» и по своим функциям, и по размеру. К примеру, в 2009 году увидел свет гибочный станок, предназначенный для сгибания труб и металлических профилей. Причем во время работы этого станка труба сгибается в четком соответствии с заданными размерами, контролируемые электроникой, а применение специальных дорновых оснасток позволяет избежать всевозможных заломов и сплющиваний и получить пространственную конфигурацию изделия.



ной поломки станка сводится к минимуму. Также в ближайших планах нелидовских машиностроителей переход на новую, полностью автоматизированную, систему смазки, которая позволит исключить «человеческий фактор» при обслуживании оборудования.

Кроме того, для улучшения качества выпускаемой продукции ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов» собирается внедрить в работу новые станки, оборудованные числовым программным управлением. Вообще, по мнению директора «НЗГП» Дмитрия Клемешова, будущее предприятия — в постепенном переводе всей продукции на электронное управление. Например, на нынешних листогибочных прессах завода установлены механические упоры, тогда как вся Европа давно работает на листогибах с пропорциональной гидравликой, которая позволяет свести погрешности при гибке до сотых долей. Но, к сожалению, пока европейское оборудование недоступно для отечественных машиностроительных предприятий по цене, поэтому приходится находить собственные Кулибины, которые могут внедрять передовые технологии даже на старую технику.

Кстати, у нелидовского завода таких Кулибиных целый отдел. Конструкторы предприятия постоянно

работают над расширением модельного ряда, а также над внедрением абсолютно новых видов выпускаемой продукции.

данную модель, спрос на нее явно будет расти. Тем более что конструкторы нелидовского завода в 12 раз увеличили производительность станка, а также оснастили его рядом электронных функций.

Все дело в качестве

Главным конкурентным преимуществом продукции ЗАО «Нелидов-

ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ — РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ!

Позвольте от всей души поздравить вас с нашим профессиональным праздником!

Успех любого промышленного предприятия напрямую зависит от тех специалистов, которые трудятся в его цехах. И сегодня я с полной уверенностью могу говорить о том, что в ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов» работают настоящие профессионалы. Именно благодаря вам наша продукция отличается высоким качеством и постоянно пользуется спросом как в России, так и далеко за ее пределами.

В День машиностроителя я сердечно благодарю всех вас за добросовестный труд на благо нашего предприятия, а значит, и всего Нелидовского района. Желаю вам новых производственных достижений, здоровья, благополучия и личного счастья!

**Дмитрий КЛЕМЕШОВ,
директор ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов»**

атации. Кроме того, срок службы такого материала составляет около 75 лет.

В России подобная технология пока не нашла широкого применения, тогда как, к примеру, в Казахстане работа с такими трубами ведется уже не первый год. В стране даже существует государственная программа «Белые дороги», согласно которой на всех автомагистралях республики будут постепенно применяться новые технологии. Именно казахи и предложили нелидовскому предприятию освоить новый вид продукции.

Сегодня продукция ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов» широко представлена как на российском, так и на международном рынке, и причина тому — ее высокое качество.



Еще один принципиально новый станок, освоенный заводом в прошлом году, — установка гомогенизации для разделения сред в нефтяной промышленности.

А в октябре этого года с конвейера «НЗГП» сойдет первая партия гофрированных металлических листов, которые впоследствии будут собраны в арки и трубы, предназначенные для дорожно-строительного комплекса. Сегодня в России широко применяется технология дорожного строительства, при которой сливы, ливневые дренажи, тоннели собираются из труб различной длины и диаметра. Но их транспортировка к месту строительства требу-

Еще одно уникальное в своем роде оборудование, произведенное «НЗГП» совместно с ТПГ ТД «Раздолье» за последний год, — станок для переработки семечек в растительное масло. На заводе его прозвали «мясорубкой», так как принцип работы этого станка, по сути, тот же самый. В специальный блок засыпаются семечки, потом они проходят через несколько желобов и на выходе получается масло. Пока заказов на это оборудование немного, но если учесть тот факт, что у большинства российских переработчиков все еще установлены станки образца 1968 года, а «НЗГП», в свою очередь, значительно доработало

ский завод гидравлических прессов» является ее высокое качество. На каждом производственном этапе специалисты отдела технического контроля проводят ряд необходимых замеров и проверок. После того как изделие полностью готово, ОТК в течение нескольких дней следит за его работой, и только после этого станок направляется своему заказчику. Не случайно в начале 2010 года предприятие прошло сертификацию системы менеджмента качества на соответствие международному стандарту ISO 9001:2008 (ИСО 9001:2008). А это означает, что продукция завода достойна того, чтобы быть представленной не только на отечественном, но и на мировом рынке. И так же не случайно предприятие имеет множество грамот и наград, полученных на различных выставках и форумах.

Единственная сложно решаемая проблема завода — отсутствие молодых специалистов. Даже несмотря на дружеские и профессиональные связи предприятия с местным училищем №20, ежегодно ряды сотрудников «НЗГП» пополняются всего на 2-3 человека. Рабочие профессии все еще не пользуются популярностью у молодежи. Но вполне возможно, что после проведения Дня машиностроителя ситуация изменится.

В этом году руководством ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов» было решено не просто поздравить своих лучших сотрудников, но и провести массовый праздник для всех жителей Нелидова. В воскресенье 24 сентября на территории завода пройдут концерты, соревнования, конкурсы для детей, а также лотерея с сорока выигрышными билетами. Ее участников ждут ценные подарки, главный из которых — стиральная машина. Ну а самым волнующим моментом всего праздника станет торжественное открытие доски почета, которая появится на заводе впервые с 1991 года. На ней разместят 19 фотографий лучших работников завода, ветеранов войны и труда.

Галина ШЛОСБЕРГ

